



Hochhubwagen

MM10 | ML10

Tragfähigkeit 1,0 t | Baureihe 1167

PB

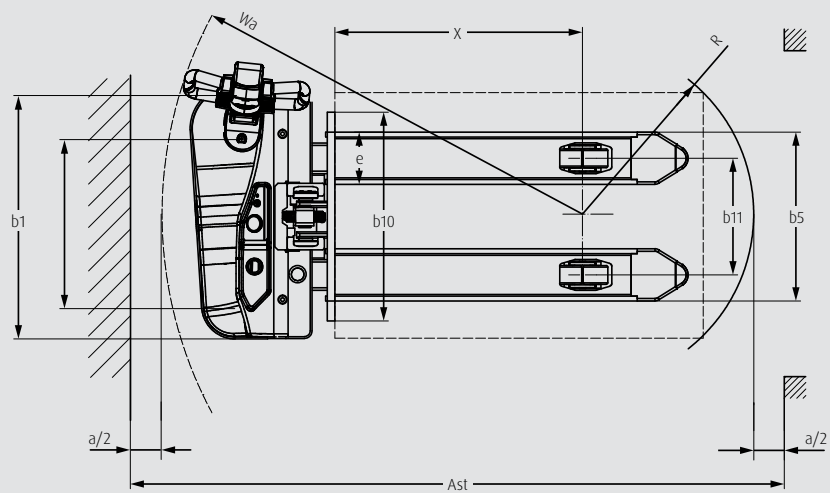
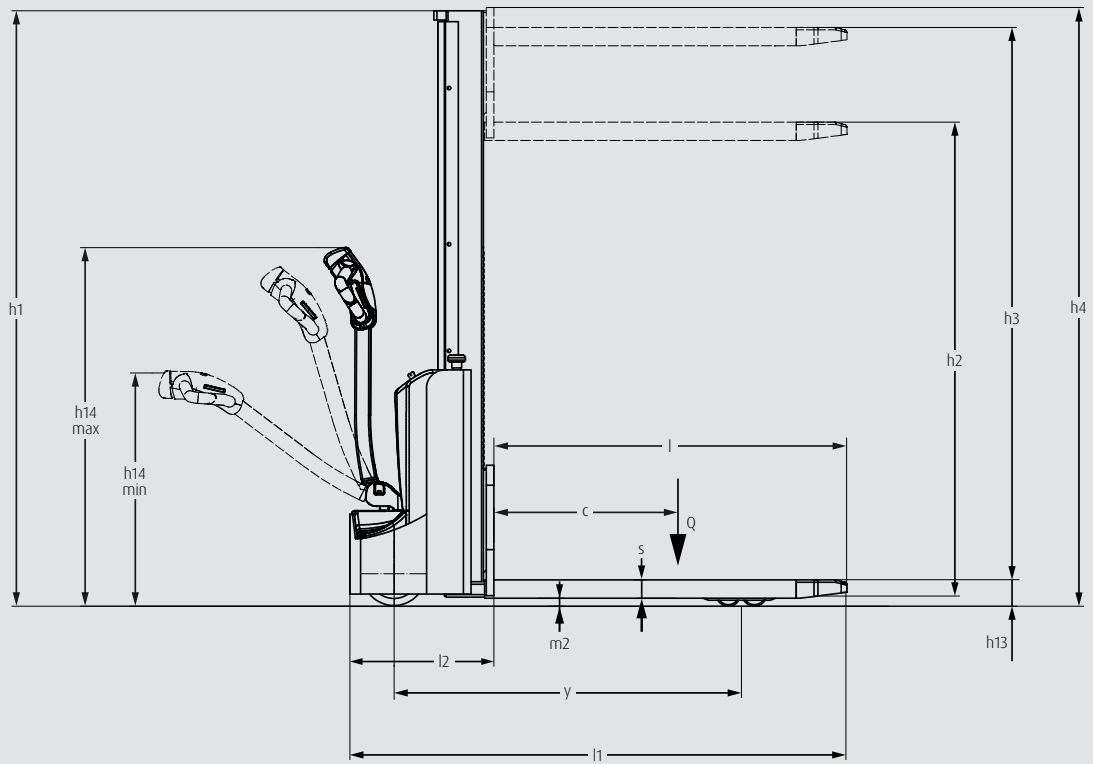
Flexibles Hochhubwagen-Komplettpaket

- Flexibel einsetzbar zum Stapeln, Kommissionieren und Transportieren
- Einstellbare Kommissionierhöhe für körperliche Entlastung
- Langer Deichselarm sowie Hand- und Fußschutz für optimale Sicherheit
- Automatische Geschwindigkeitsreduktion bietet zusätzlichen Schutz
- Vielfältige Einsatzbereiche dank unterschiedlicher Masthöhen
- Mastkonstruktion sorgt für gute Sicht auf die Last

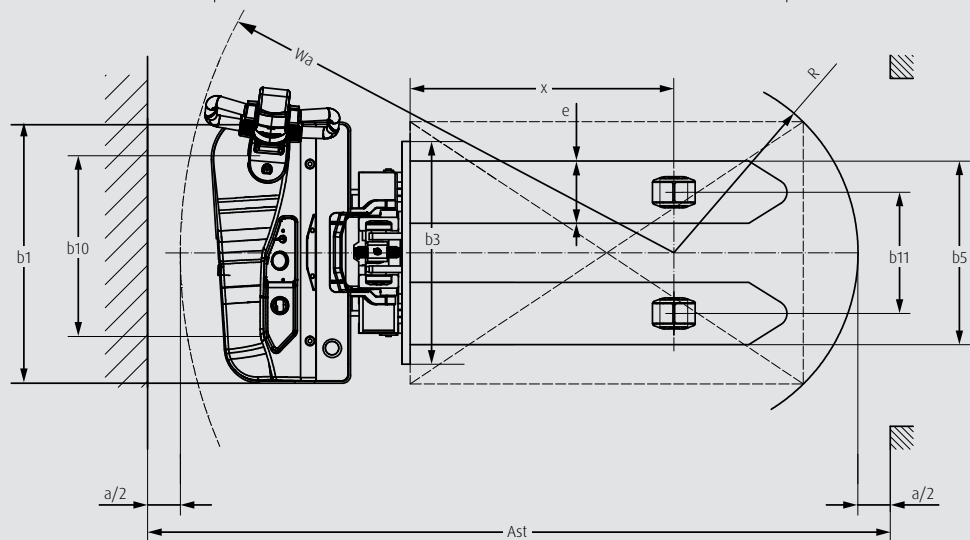
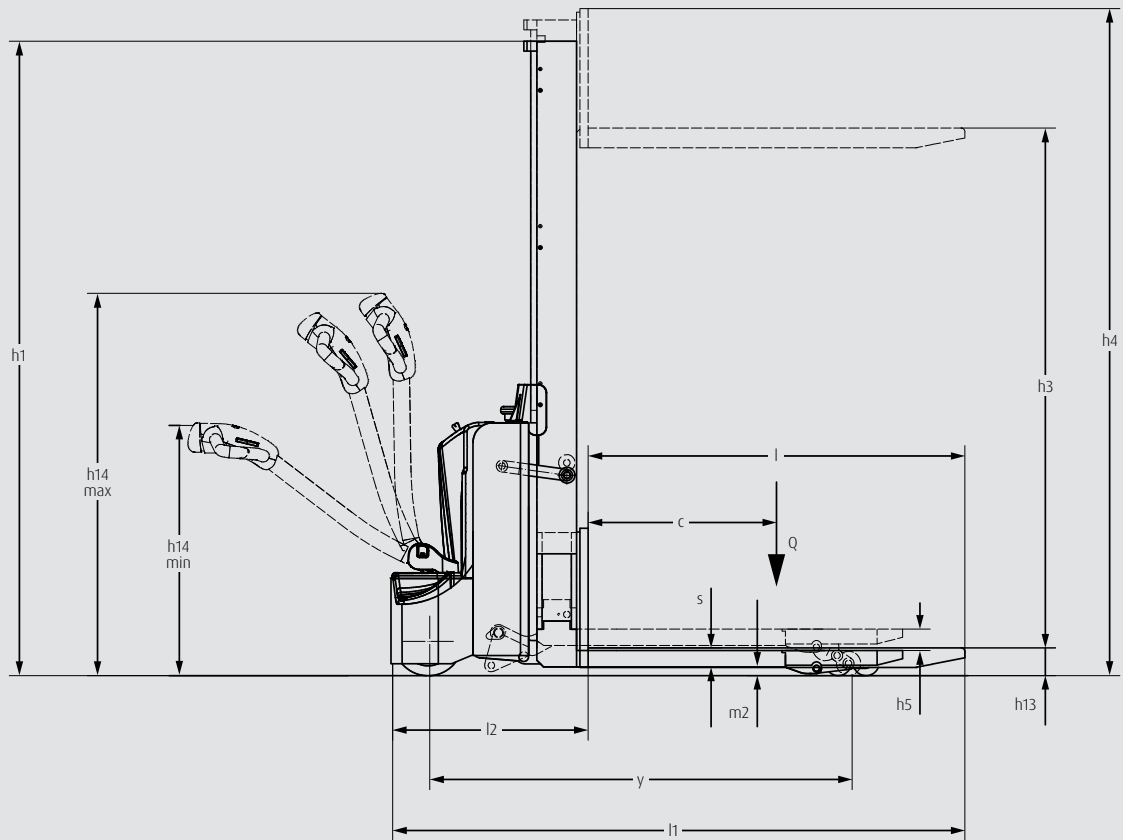
TECHNISCHE DATEN (gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Linde MH	Linde MH	Linde MH
	1.2	Typzeichen des Herstellers		MM10	MM10i	ML10
	1.2a	Baureihe		1167-02	1167-02	1167-02
	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung		Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	1,0	1,0	1,0
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	805	805	815
	1.9	Radstand	y (mm)	1131	1265	1233
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	462	520	605
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	534/928	580/1140	598/1007
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	347/115	370/150	451/154
Räder/ Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	210x70	210x70	210x70
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	80x60	80x60	80x60
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	1940	1940	2070
	4.3	Freihub	h2 (mm)	1505	1480	0
	4.4	Hub	h3 (mm)	1517	1513	2927
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	1955	2090	3535
	4.6	Initialhub	h5 (mm)	-	115	-
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	800/1250	800/1250	800/1250
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	88	88	88
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1615	1750	1740
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	465	600	590
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800	796	796
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/170/1150	60/190/1150	60/170/1150
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	680	680	680
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	550	560	570
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	28	26	28
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer	Ast (mm)	2229	2392	2225
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2100	2260	2150
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1337	1500	1399	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,0/4,5	4,0/4,5	4,5/4,8
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,10/0,17	0,10/0,14	0,12/0,22
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,20/0,13	0,20/0,13	0,20/0,13
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	5/15	5/15	5/15
	5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
E-motor	6.1	Fahrmotor Leistung S2 60min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Hubmotor Leistung bei S3 15%	kW	2,2	2,2	2,2
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	2x12/85	2x12/85	2x12/125
	6.5	Batteriegewicht (±5%)	kg	2x25	2x25	2x33
	6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796	kWh/h	0,379	0,456	0,414
	Fahrtrieb/ Hubwerk	8.1	Ausführung des Fahrtriebs		DC-Steuerung	DC-Steuerung
Sonstiges	10.7	Schalldruckpegel LpAZ (Fahrerplatz)	dB (A)	74	74	74

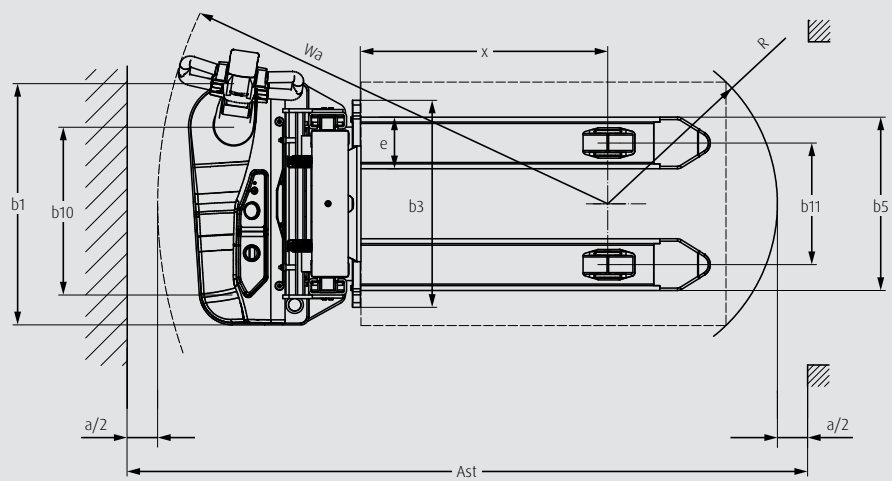
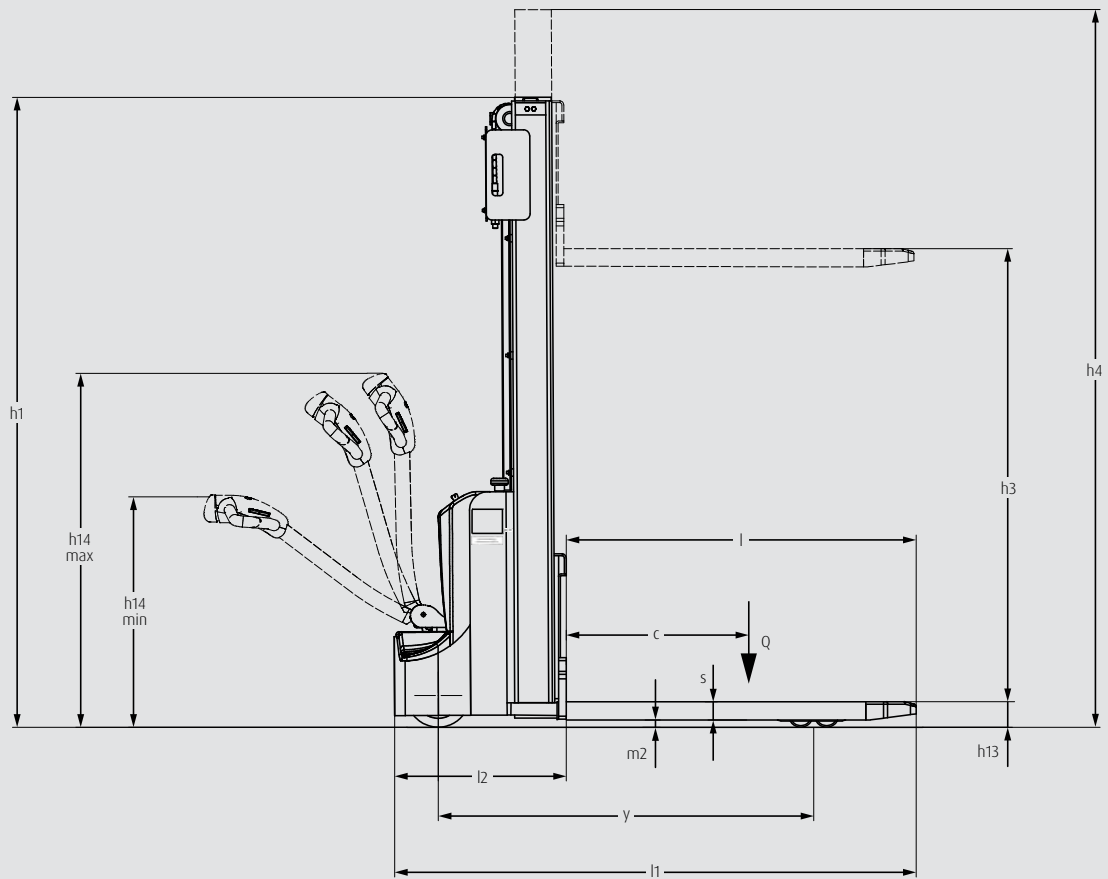
MM10



MM10i



ML10



MASTTABELLEN

MONO-MAST (in mm)

Hub	h3: 1517	h3: 1867	h3: 1513	h3: 1863
Abmessungen	h1: 1940 h2: 1505 h4: 1955 h3+h13: 1605	h1: 2290 h2: 1855 h4: 2305 h3+h13: 1955	h1: 1940 h2: 1480 h4: 2011 h3+h13: 1608	h1: 2290 h2: 1830 h4: 2361 h3+h13: 1958
Typzeichen des Herstellers				
MM10	○	○	–	–
MM10i	–	–	○	○

STANDARD-MAST (in mm)

Hub	h3: 2427	h3: 2627	h3: 2927	h3: 3227
Abmessungen	h1: 1847 h2: 0 h4: 2987 h3+h13: 2515	h1: 1947 h2: 0 h4: 3187 h3+h13: 2715	h1: 2097 h2: 0 h4: 3487 h3+h13: 3015	h1: 2247 h2: 0 h4: 3787 h3+h13: 3315
Typzeichen des Herstellers				
ML10	○	○	○	○

○ Sonderausstattung – nicht verfügbar

h1: Höhe Hubgerüst, eingefahren **h3+h13:** Hub + Gabelhöhe

h2: Freihub

h3: Hub

h4: Höhe Hubgerüst, ausgefahren

SERIENAUSSTATTUNG/SONDERAUSSTATTUNG

Typzeichen des Herstellers/Ausstattung		MM10	MM10i	ML10
Sicherheit	Hubhöhenabhängige Geschwindigkeit	●	●	●
	Pralltaster an Deichselkopf	●	●	●
	Automatische Feststellbremse	●	●	●
Service	Wartungsfreier Drehstrom-Fahrmotor	●	●	●
Fahren und Heben	Mechanische Lenkung	●	●	●
	Schleichfahrt	●	●	●
	Initialhub	–	●	–
	4,5 km/h Fahrgeschwindigkeit	●	●	●
Fahrer-arbeitsplatz	Runddisplay mit Betriebsstundenzähler und Batterieladestandsanzeige	●	●	●
	Schlüsselschalter	●	●	●
Mast	Mono-Mast	●	●	–
	Standard-Mast	–	–	●
	Verschiedene Masthöhen	○	○	○
Anbaugeräte/ Gabelzinken	Gabelzinken: 1150 x 550 mm	●	–	–
	Gabelzinken: 1150 x 560 mm	–	●	–
	Gabelzinken: 1150 x 570 mm	–	–	●
Achsen und Bereifung	Antriebsrad aus Polyurethan	●	●	●
	Tandemlastrollen aus Polyurethan	●	●	●
Antriebs- und Bremssystem	Elektromagnetische Bremse	●	●	●
	0,65 kW Drehstrom-Fahrmotor	●	●	●
Energie	AGM Batterie 24 V/125 Ah	–	–	●
	AGM Batterie 24 V/85 Ah	●	●	–
	Integriertes Ladegerät	●	●	●
	Ladegerätestecker UK	○	○	○
	Steckerverriegelung	○	○	○

● Serienausstattung

○ Sonderausstattung

– nicht verfügbar

EIGENSCHAFTEN



Langer Deichselarm und Notaus-Schalter

Sicherheit

- Automatisch reduzierte Geschwindigkeit ab 800 mm Hubhöhe
- Langer Deichselarm gewährleistet Sicherheitsabstand
- Spezieller Deichselkopf schützt die Hände des Fahrers
- Feststellbremse für sicheres Arbeiten an Rampen und Steigungen
- Notaus-Schalter und Pralltaster zur Unfallprävention



Ergonomischer Linde-Deichselkopf mit integrierter Fahr- und Hubsteuerung

Ergonomie

- Rückenschonendes Arbeiten durch verstellbare Kommissionierhöhe
- Ergonomischer Linde-Deichselkopf ermöglicht Steuerung aller Funktionen
- Maximaler Komfort durch einhändige Bedienbarkeit des Fahrzeugs
- Präzise Manöver in engen Bereichen dank Schleichfahrtfunktion



Robustes Fahrgestell und Initialhub (optional)

Handling

- Starke Elektromotoren ermöglichen Geschwindigkeiten bis zu 4,5 km/h
- Robustes Fahrgestell und verstärkte Gabeln für Lasten bis 1.000 kg
- Ortsunabhängiges Aufladen dank integriertem Ladegerät
- Bis zu drei Stunden Non-Stop-Betrieb für maximale Produktivität
- Initialhub (Modell MM10i) sorgt für mehr Bodenfreiheit z.B. beim Einsatz an Rampen



Leichter Zugang zu allen Hauptkomponenten

Service

- Zeitsparender Service durch gute Zugänglichkeit aller Hauptkomponenten
- Robuster Motor für geringe Wartungskosten
- Hohe Verfügbarkeit und geringe Kosten dank wartungsfreier Batterie
- Maximale Batteriebensdauer durch automatischen Entladungsschutz

Präsentiert von:

Anderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die tatsächliche Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.



Linde Material Handling GmbH
Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg | Deutschland
Tel.: + 49 6021 99 0 | Fax + 49 6021 99 1570
www.linde-mh.de | info@linde-mh.de

TB_MM10_ML10_1167_dt_C_0325